

*Primer u registru
Smy*

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-2577/1

12. 6. 1978.god.

BEOGRAD, Mike Alasa 14 tel.620-666

Dipl.ing.ĐD/NM

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-2577/1
Službena oznaka: M-09-7 od 9.6.1978.g.
Naziv proizvođača: "LIBELA"-Celje
Naziv merila: nagibna vaga sa kružnom skalom

1. Osnovne karakteristike

1.1. Nagibna vaga sa kružnom skalom, prikazana na nacrtima 6o.lo.o01 i 6o.lo.o02 namenjena je za klanice.

1.2. Opseg merenja vage je od 25 do 500 kg.

1.3. Merni uređaj je nagibna naprava sa kružnom skalom, sa jedne i druge strane iklopa vage.

1.4. Most vage je u obliku šine (cevi) po kojoj idu kuke sa mesom. U cevima su odbojnici, koji sprečavaju njihanje.

1.5. Ove vage se više neće proizvoditi, te se daju brojevi na odredjen broj komada.

2. Natpisi i oznake

Na vagama moraju biti upisani natpisi:

- naziv vage: "Nagibna vaga sa kružnom skalom";
- opseg: "Opseg merenja od 25 do 500 kg";
"najmanji podeljak $\hat{=}$ 500 g;
- službena oznaka: "Službena oznaka M-09-7;"
- klasa tačnosti: "Klasa tačnosti III ";
- broj i godina proizvodnje
- tip i naziv proizvođača.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/76).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje nagibne naprave vrši se unakrsno na dva mesta i na mestu predviđenom za povremeni pregled.

PRILOG: Nacrt 6o.lo. ool i 6o. lo. oo2.
Kao i spisak brojeva vaga

VRŠILAC DUŽNOSTI DIREKTORA
Dr Dragutin Bošković, dipl.ing.

